

Vollautomat mit und für Bearbeitungs-Module

Transport

Die Teile werden aus dem Schacht entnommen, auf dem Band abgelegt und positioniert. Das durch das Band wirkende Vakuum hält die Teile beim Durchlaufen der Bearbeitungsmodule positionssicher fest.

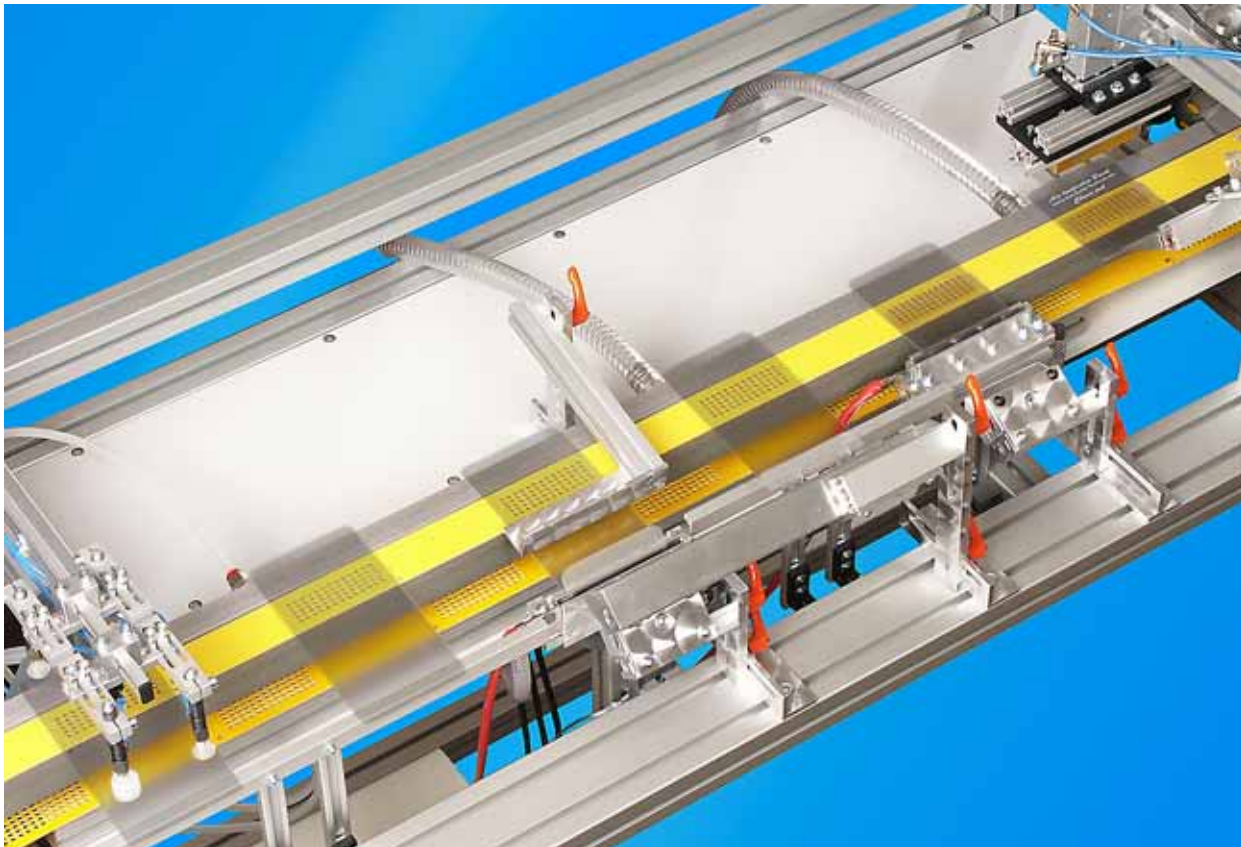
Getaktet und Kontinuierlich

Die Bearbeitung kann je nach Teil, Aufgabe und Bearbeitungs-Modulen getaktet oder kontinuierlich (etwa bei Einsatz einer Formschnecke) laufen. Auch getaktete Module können bei kontinuierlich laufendem Band eingesetzt werden.

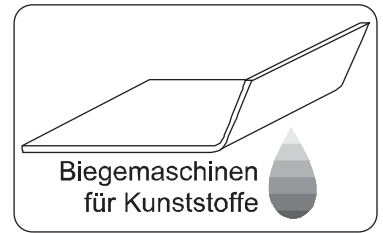


Standard & Optionen

Die Basislänge beträgt 1,5 m und ist gut für 3 Bearbeitungsmodule. Das Band kann kürzer oder länger, breiter oder schmaler, ein Einzel- oder Mehrfachläufer sein. Das Band ist austauschbar und kann über diverse Lochbilder verfügen. Die Unterdruckeinheiten können segmentiert werden. *Schon Hannibal sagte: "Wenn es keinen Weg gibt, dann finden wir einen!". Wenn Sie keine Elefanten in Naturgröße lackieren wollen, dann ist das VacuBand eine gute, universelle und rasante Lösung.*



Module für Abkanten, Antistatik, Biegen, Drucken und Trocknen, Erwärmen, Etikettieren, Falzen, Formschnecke (kontinuierlich), Klebeband aufbringen, Kleben, Kühlen, Nieten, Perforieren, Prägen, Schneiden, Schweißen, Stanzen, Stempeln ...



Schnell

Es geht immer nur vorwärts durch das Endlosband. So lassen sich kurze Zeiten realisieren. Soll es noch schneller gehen, kann mit einem Doppelschacht oder einer Vakuumwalze zugeführt werden.

Variabel

Die standardisierte Modulaufnahme erlaubt sowohl eine rasche Positionsveränderung bei anderen Teile-Formaten als auch schnellen Austausch.