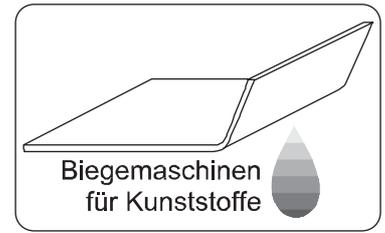


LongLine - pfeilgerade Abkantlinie

Haubold Technik

Abkant-Halbautomat für große Länge auch bei kurzem Schenkel



Nach dem Einlegen und Anschlagen der Platte fährt der Niederhalter herab,



wird das - mit einer PTFE-Folie abgedeckte - Heizband aktiviert, wobei ein zweiter Niederhalter als Erwärm-Konterstück ein Verwellen des thermoplastischen Materials verhindert.



Nach dem Erwärmvorgang kantet die Wange den gewünschten Winkel, hier 90° (max. 190°) bei einer Schenkelbreite von 7 mm auf 3 m. Die Komponenten fahren zurück, das Teil wird entnommen.

Das Neue

Die Kontakt-Erwärmung - Heizband-Technik in Kombination mit dem Anti-Verwell-Niederhalter - ermöglicht einen gleichmäßigen, streng definierten Erwärm-pfad und damit auch Einzug-freie kurze Schenkel auf große Längen. Bei dickeren Materialien wird auch der Anti-Verwell-Niederhalter beheizt.

Anwendung

Besonders interessant für Falzungen zum Einclippen in Schnapp-Profile.

Daten

Arbeitslänge: hier 3 m, bis zu 6 m
Bauart: Rahmen aus Alu-Profil-System
Biegeradius einstellbar
Biegewange pneumatisch
Kontakt-Erwärmung durch
Impuls-Heizband, elektronisch geregelt
Materialstärke: 0,3 bis 1,5 mm
Niederhalter, 2 Stück, pneumatisch
Parallel-Schiebe-Anschlag, pneumatisch
Schenkelbreite: 7 mm min.
Taktzeit für 1 mm Polystyrol: 12 sec
Winkel einstellbar (max. 190°)
Zeitautomatik

Optionen

Arbeitslänge nach Wunsch
Automatisierung
Oberheizung
Zweite Heiz-/Abkantlinie parallel