

Folien-Abkant-Halbautomat für diverse Radien und Winkel
für thermoplastische Folien von 0,1 bis 1,0 mm Dicke

Die neue Baureihe FolioKant (pat.pend.) erwärmt und formt in einem Zuge.



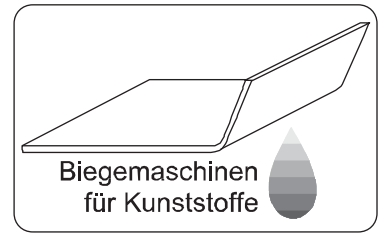
Die Geometrie der Abkantung wird definiert durch die Distanz der Backen und die Form des Schwertes (sowie Temperatur und Einwirkzeit). FolioKant formt alle thermoplastischen Folien um.

Ausstattung

Backendistanz per Spindel zwischen 0 und 20 mm in 0,1 mm Schritten verstellbar, digitaler Distanzausweis
Fahrgestell
Parallel-Schiebe-Anschlag
Schwert, pneumatisch betätigt, 30°-Spitze als Standard,
elektronisch geregelte Temperatur (max. 270°C)
Zeitautomatik, elektronisch, digitaler Ausweis

Der FolioKant wird in folgenden Varianten gebaut

- ⇒ Temperiertes Schwert, Heat&Bend in einem Zug
- ⇒ Kaltes Schwert, temperiertes Gegenstück fährt von unten gegen die Folie



Der Zuschnitt (bzw. mehrere) werden aufgelegt und angeschlagen.

Nach dem Start drückt das temperierte Schwert die Folie zwischen die Backen, dort wird der Folie unterseitig die Verform-Wärme entzogen, das Schwert fährt nach oben, die abgekantete Folie wird entnommen.



Effekte

exakte Wiederholgenauigkeit
Taktzeit: 0,5 bis 4 sec.
verwelfreies Abkanten

Optionen

Andere Schwertformen, auch gerundet
Diverse Arbeitslängen
Matrizen, fixe Maße, für diffizile Formen und kleinste Abstände