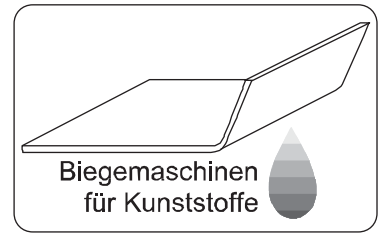


zum gleichzeitigen Herstellen von 2 parallelen Abkantungen



Vorteil

Auf einen Streich sind an einem oder mehreren Zuschnitten 2 parallele Erwärmungen und Abkantungen durchführbar, wobei Distanz und Winkel einstellbar sind.



Einrichten

Parallel-Schiebe-Anschlag positionieren.
Distanz zwischen beiden Erwärm/Formeinheiten und gewünschte Abkantwinkel (max. 180°) einstellen. Heiz-Intensität und -Zeit wählen.

Ablauf

Zuschnitt/e einlegen und anschlagen.
Startknopf drücken.
Niederhalter fährt ab.
Zeiten: heizen, kanten, abkühlen.
Teil entnehmen.

Ausstattung

Drehelemente, pneumatisch
Fahrgestell
Heiz/Formeinheit, 2 Stück
Niederhalter, pneumatisch
Steuerung, Zeit-orientiert

Optionen

Antriebe elektrisch
Oberheizung zusätzlich
Steuerung: SPS mit Programmen
Weitere Abkantungen

